



Professional

GCM 254 D

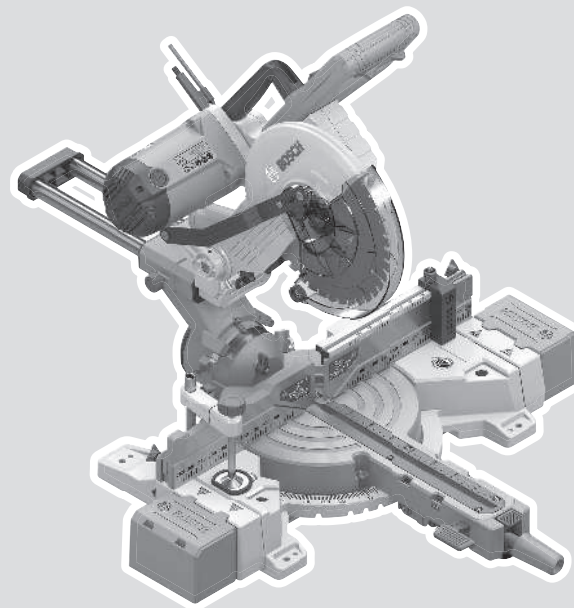
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88T (2026.05) PS / 31



1 609 92A 88T

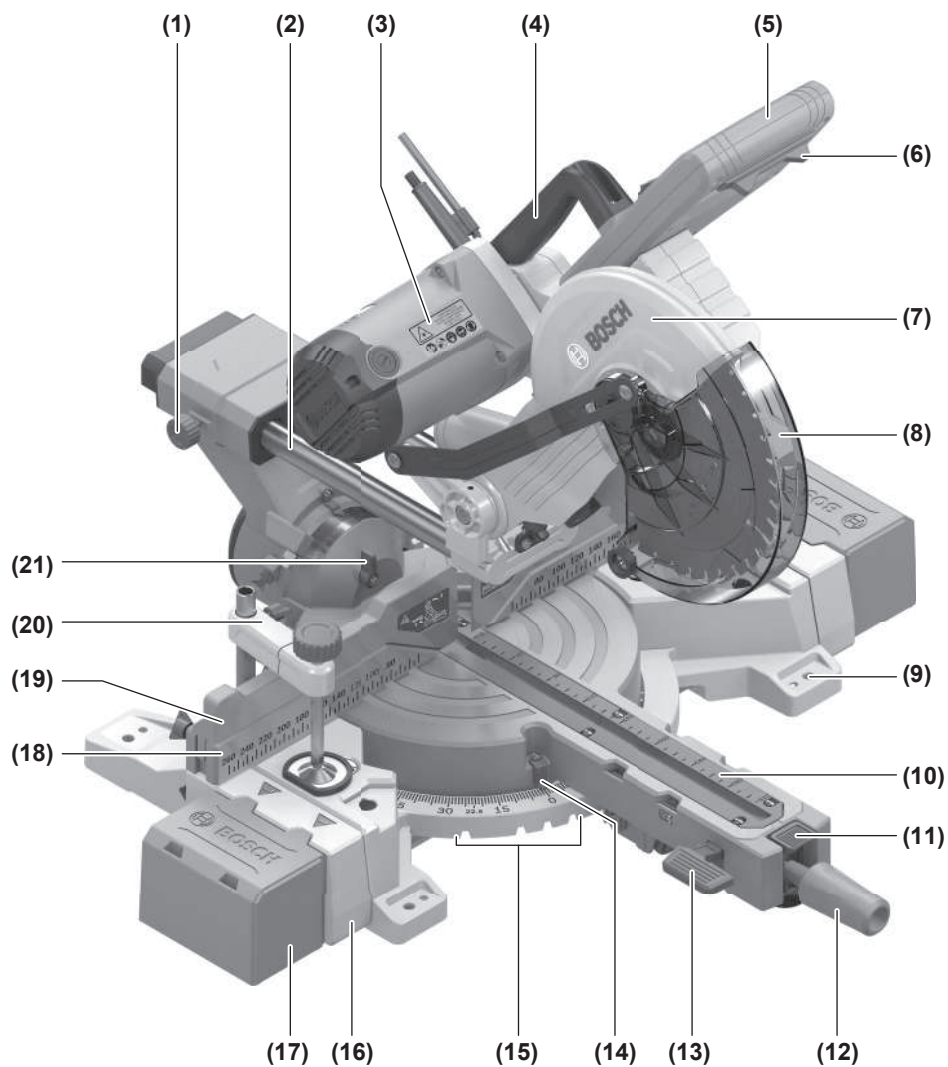


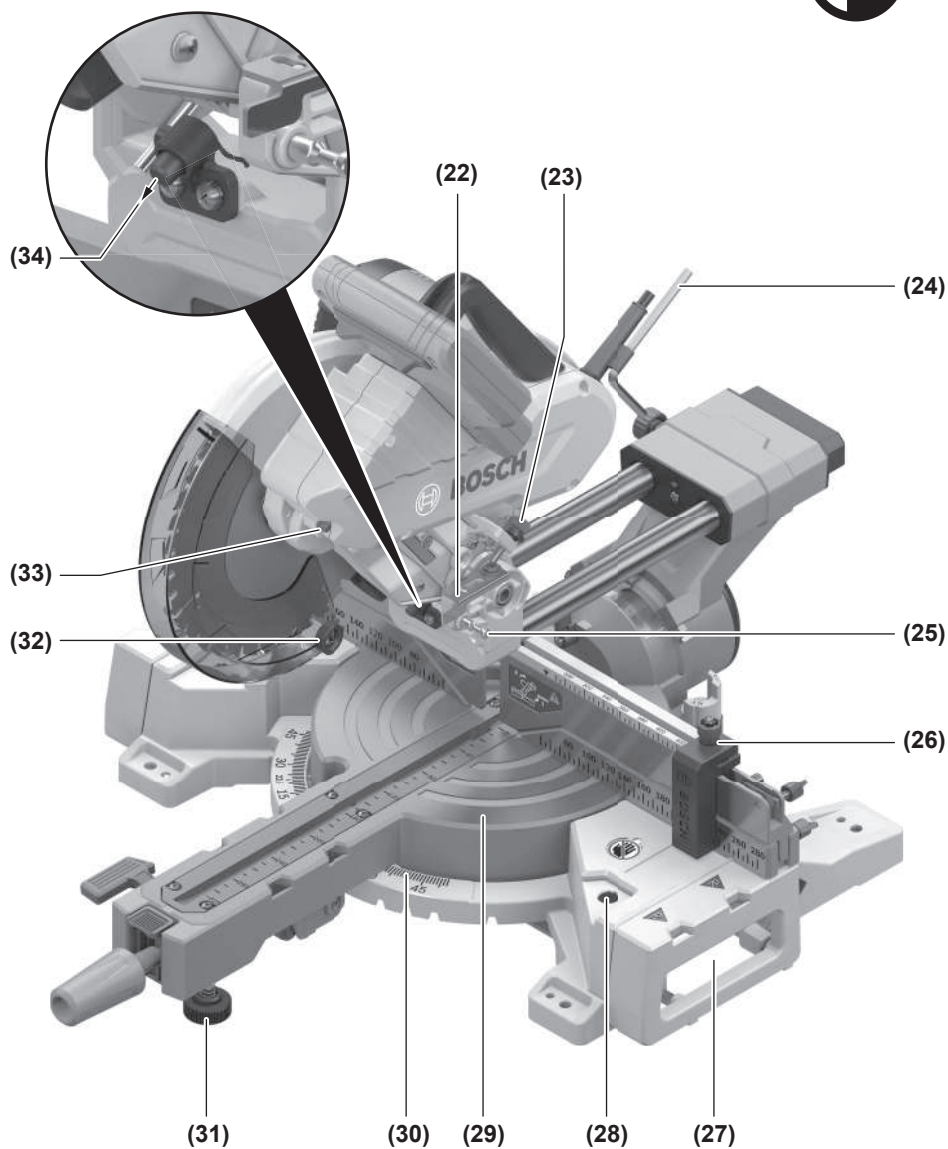
hu Eredeti használati utasítás

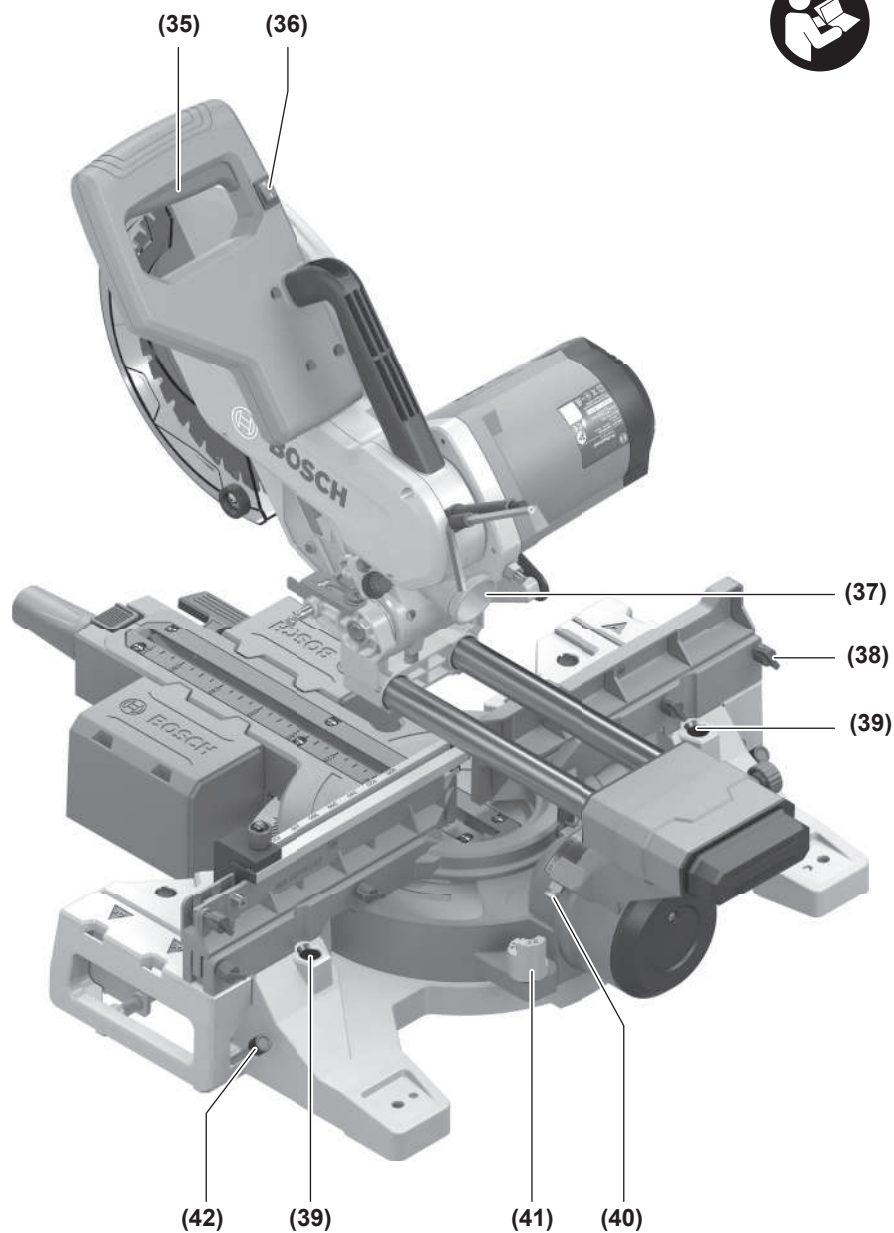


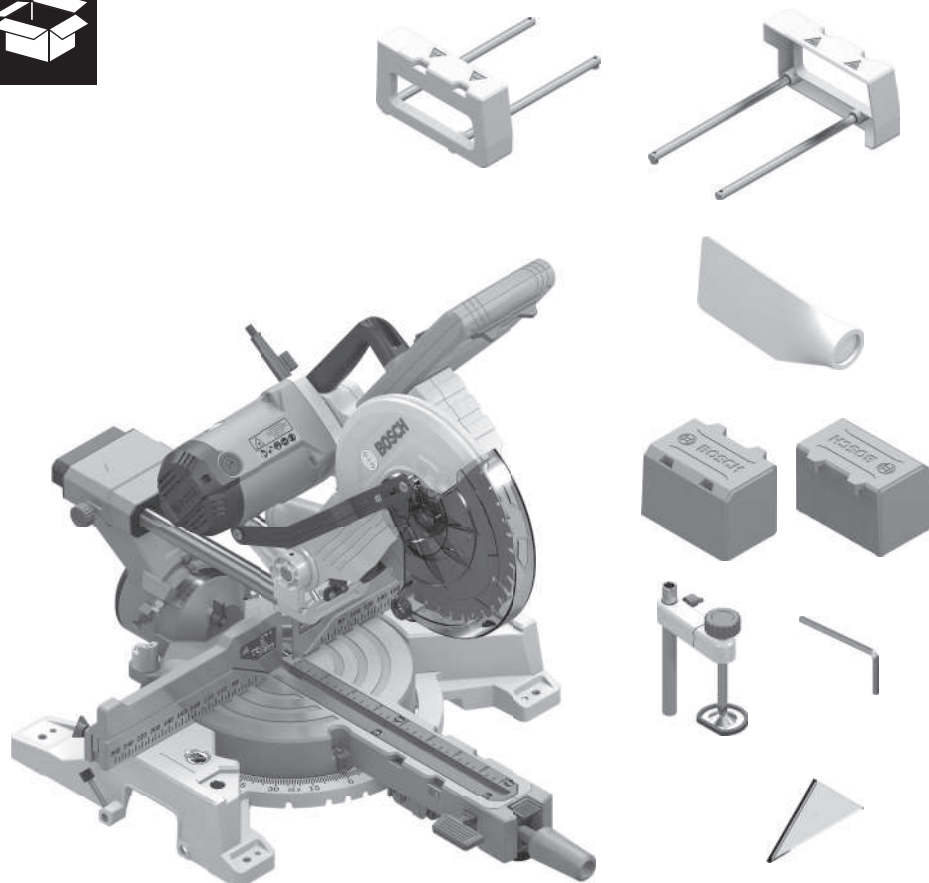
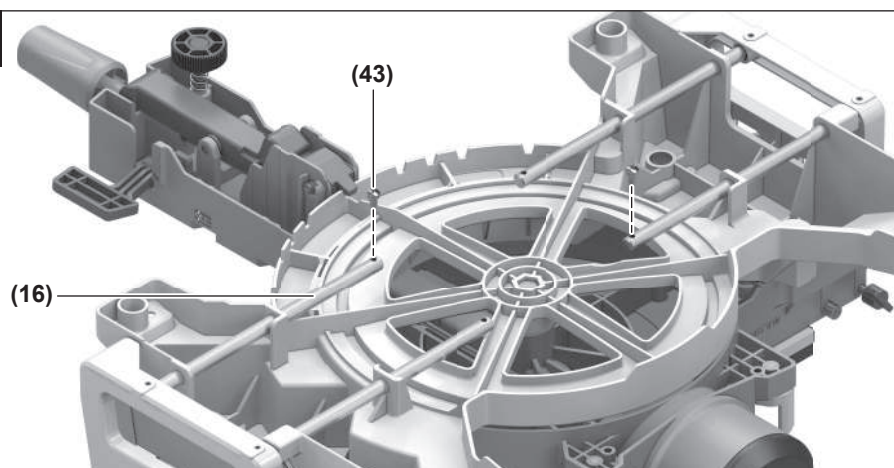
Magyar Oldal 16

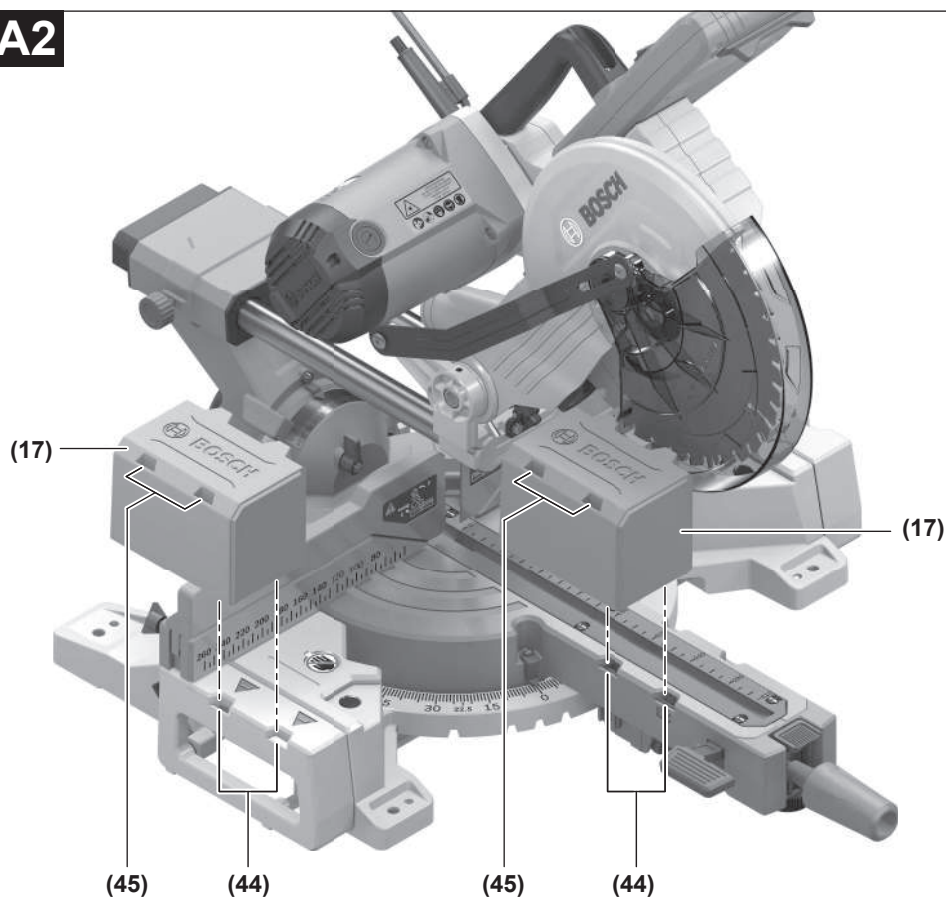
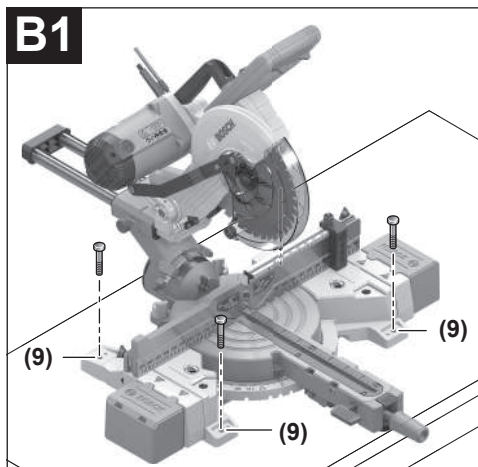
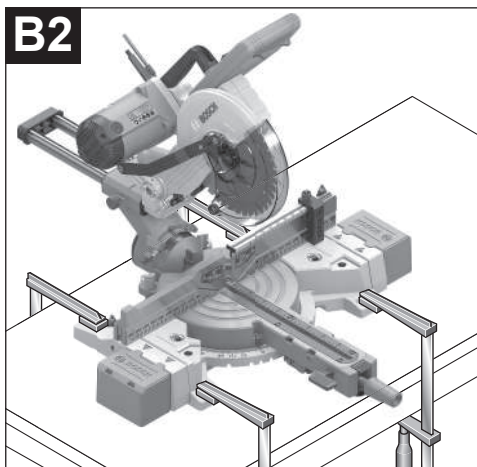


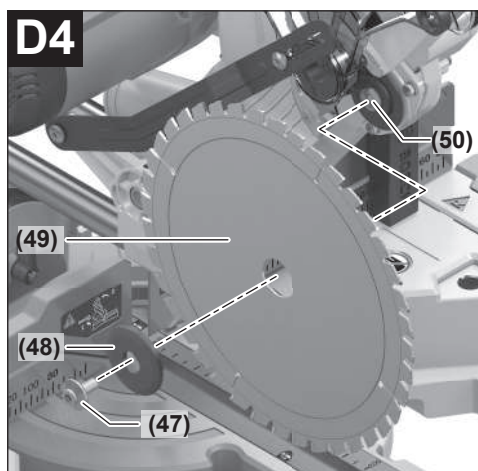
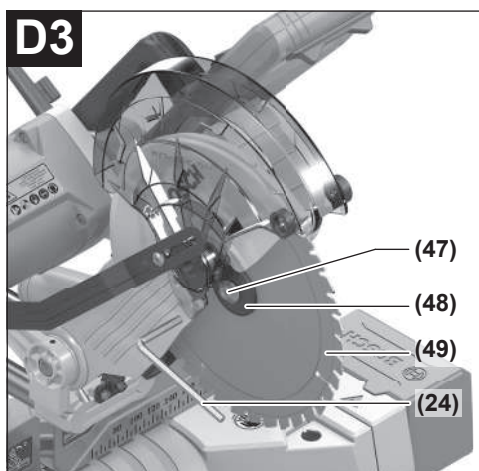
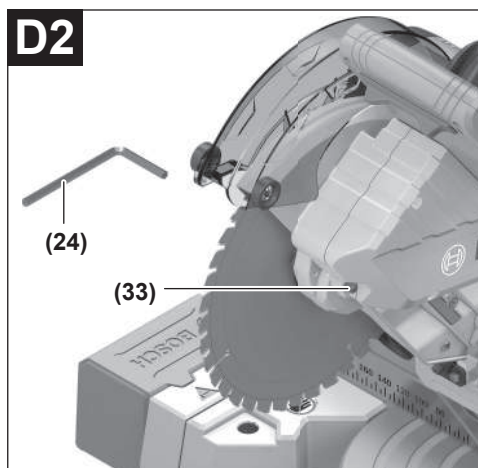
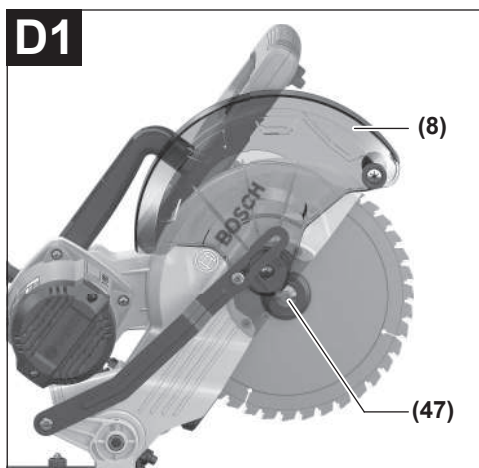
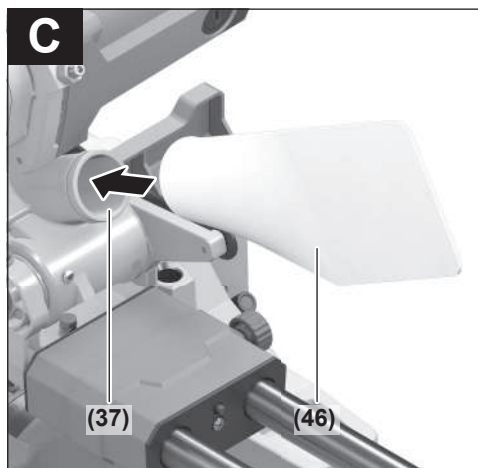
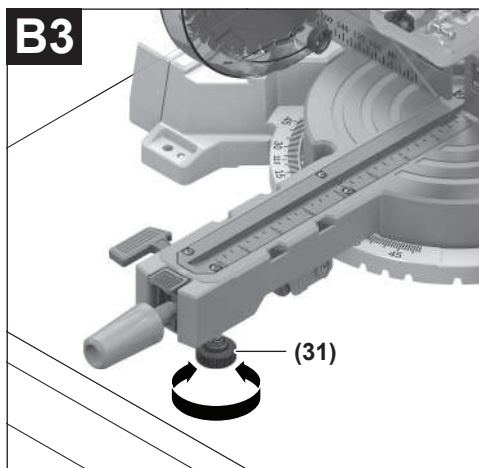


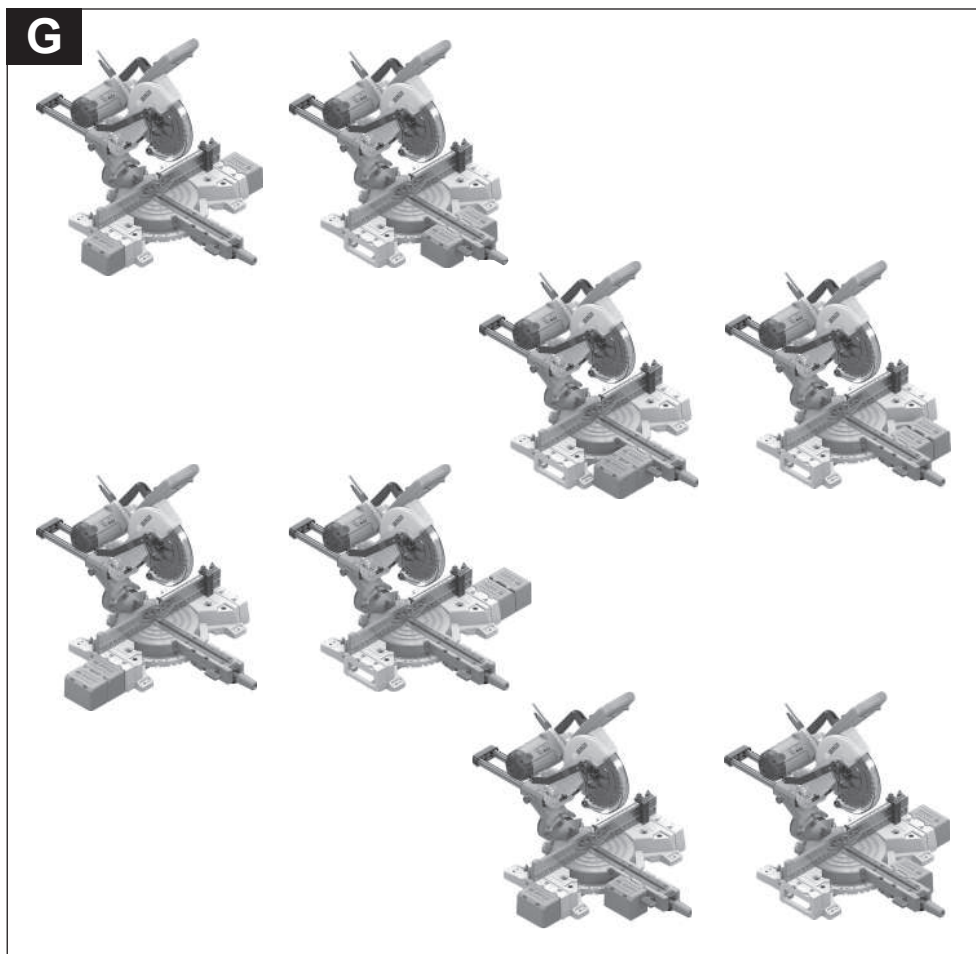
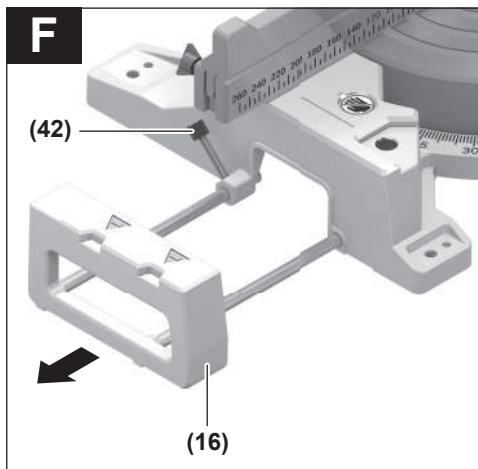
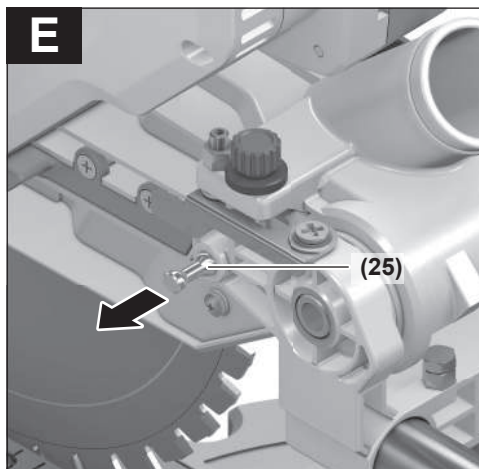


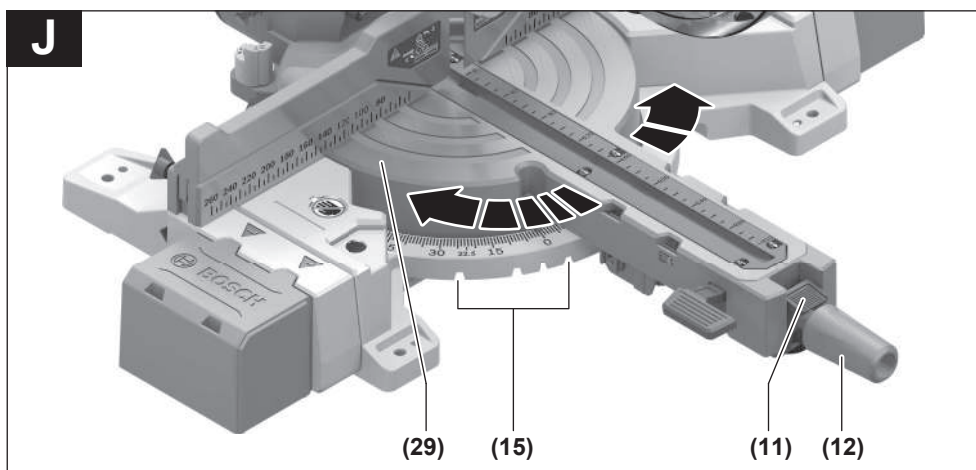
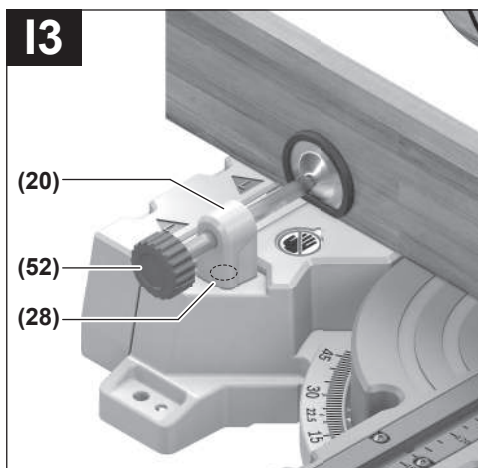
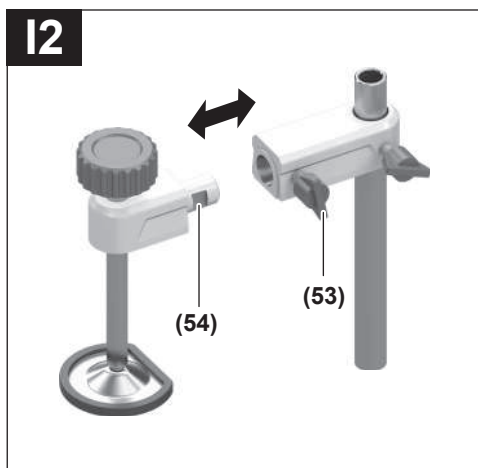
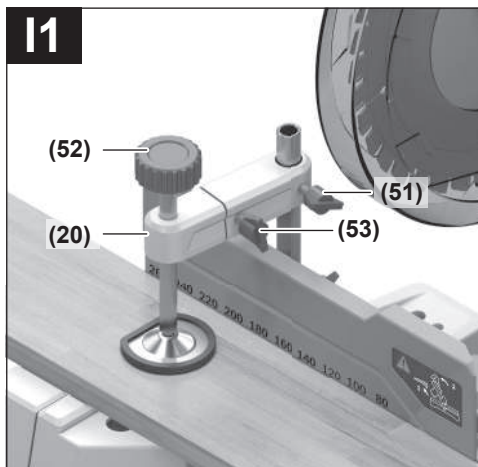
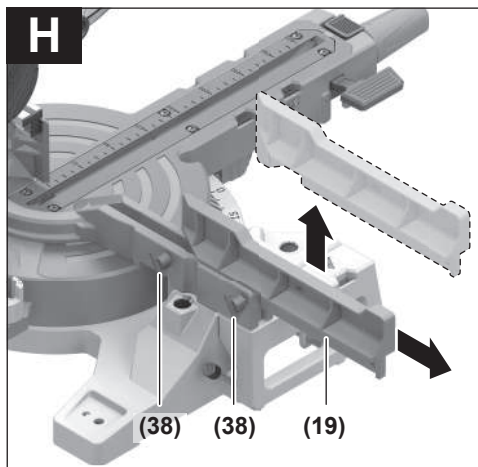


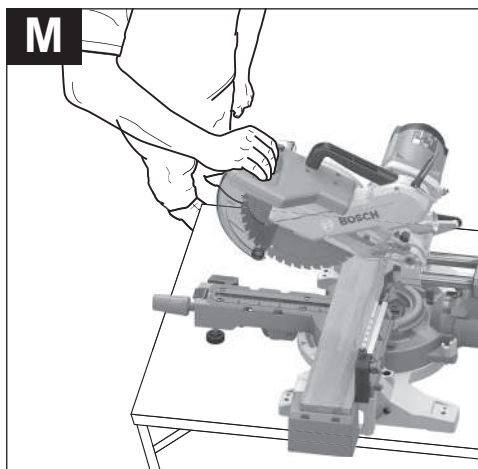
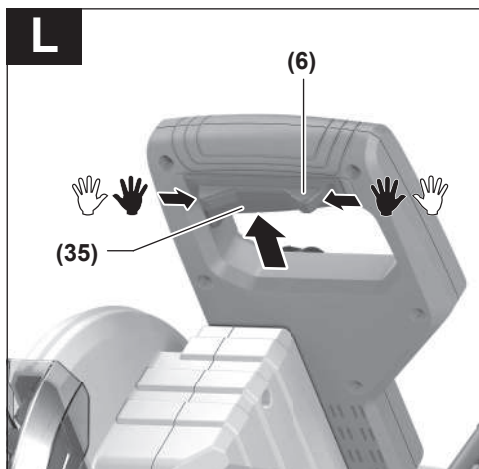
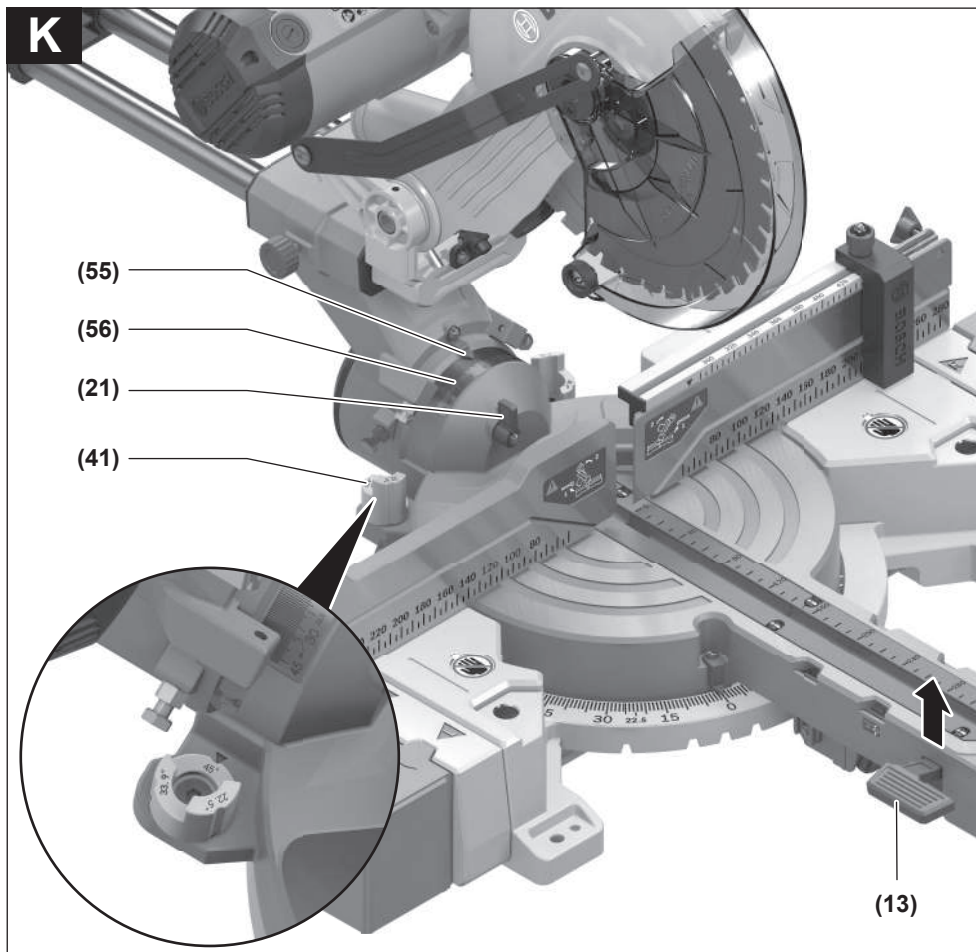

A1


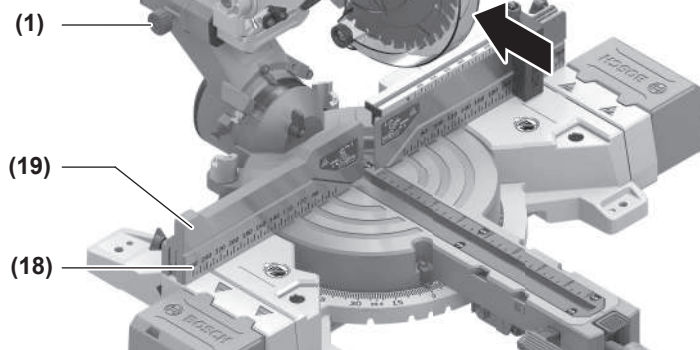
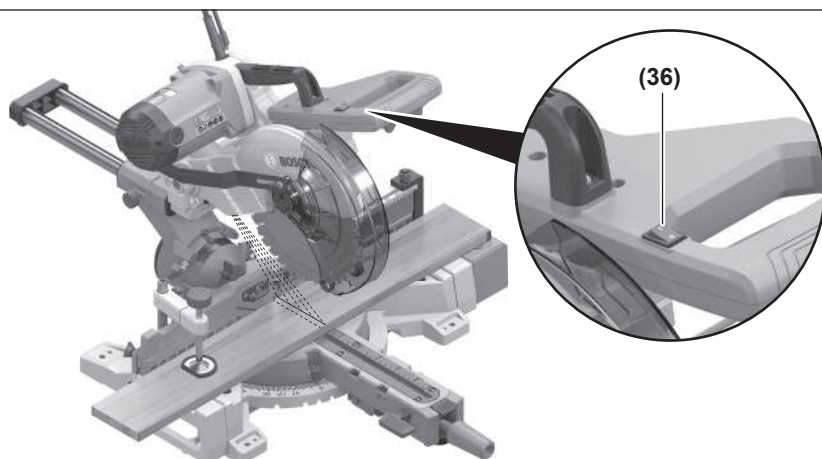
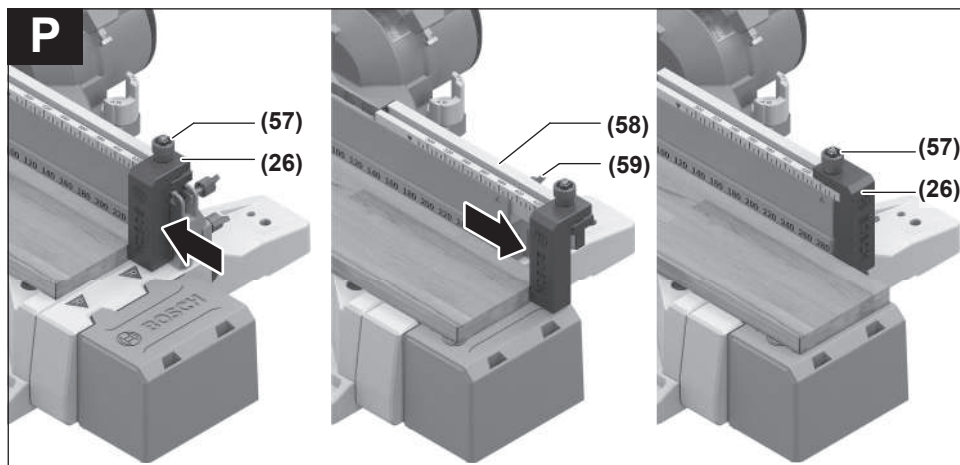
A2**B1****B2**

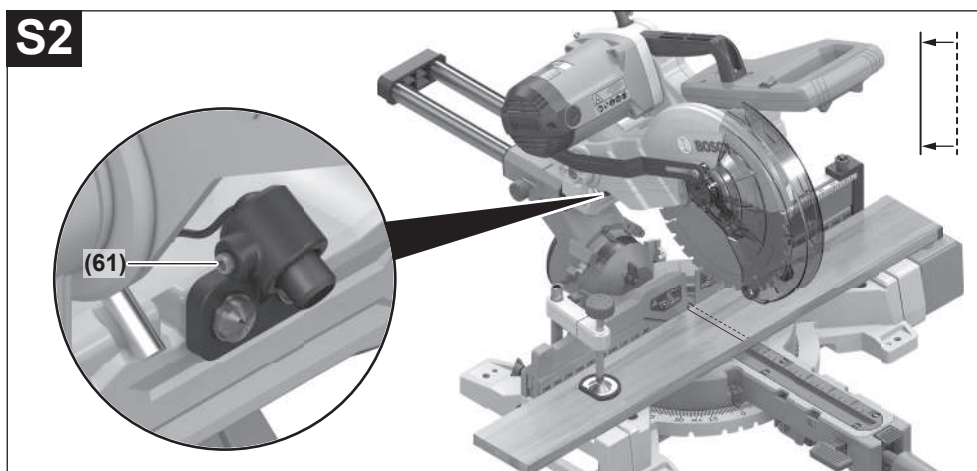
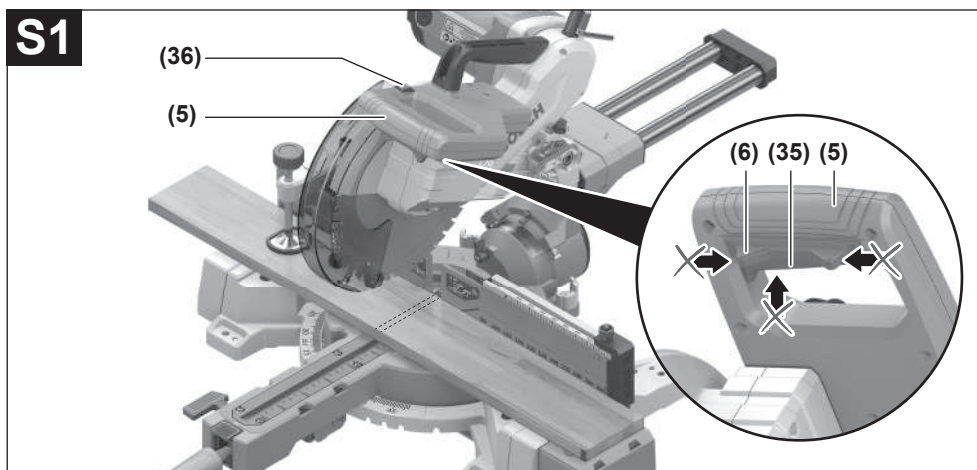
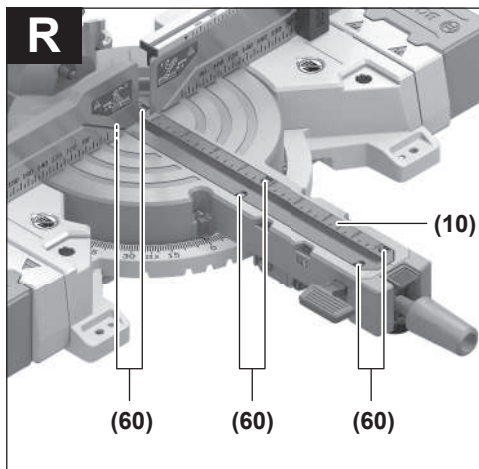
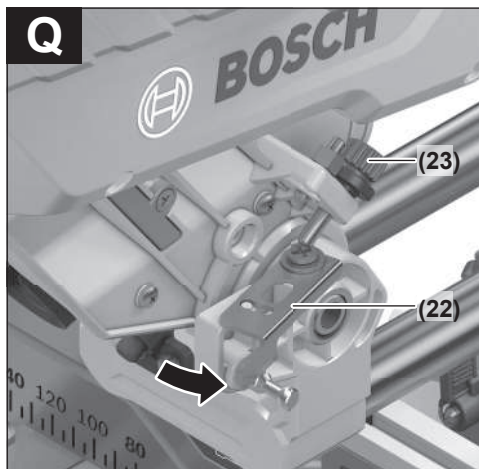


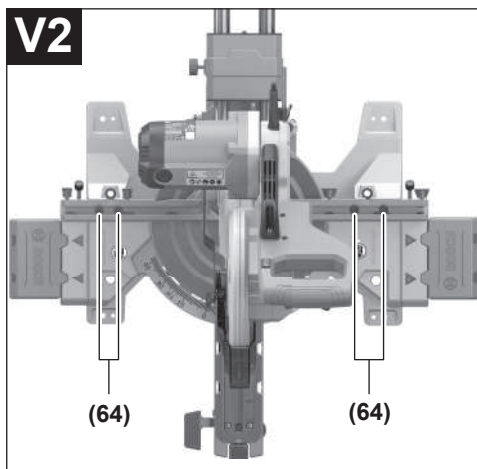
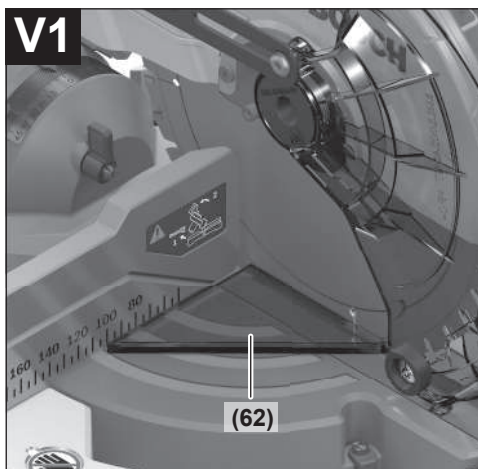
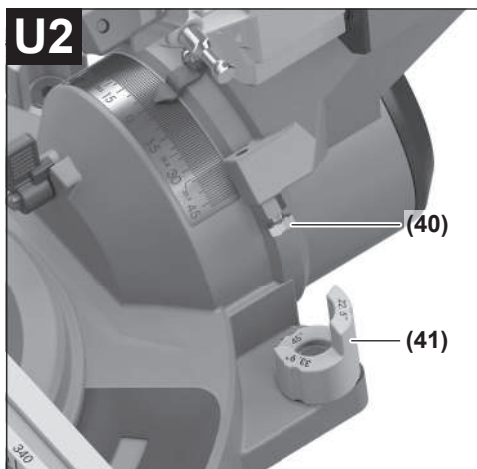
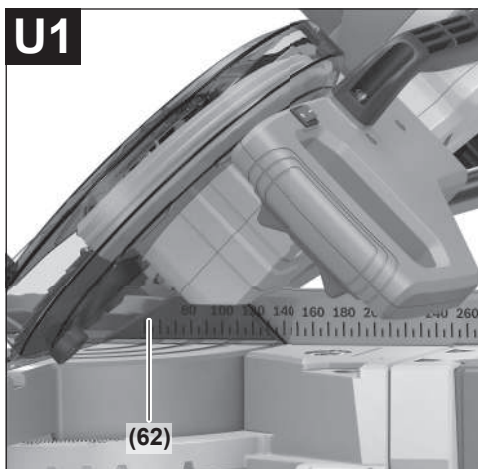
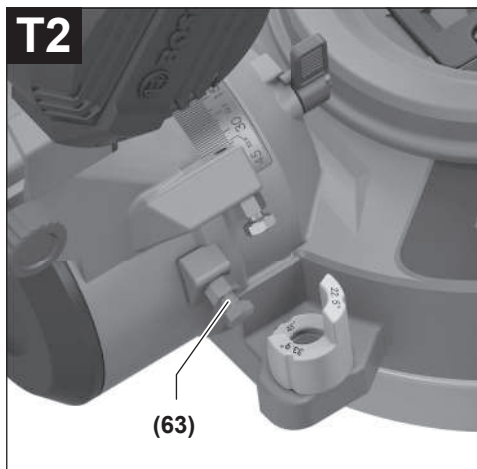
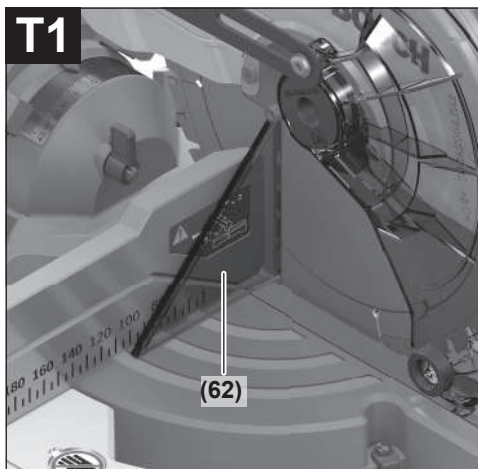


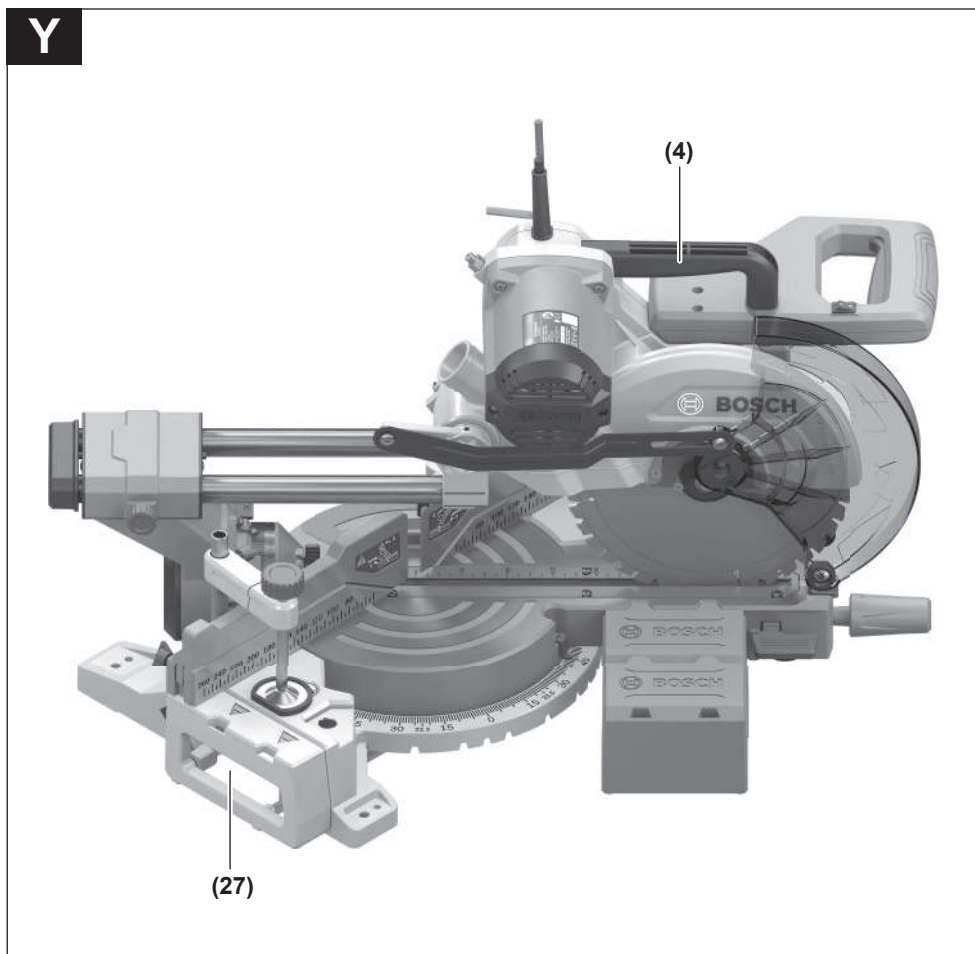
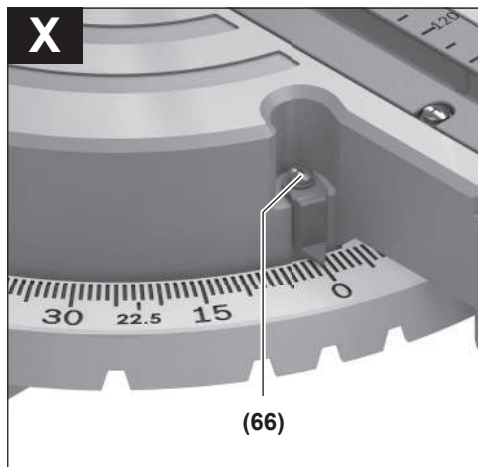
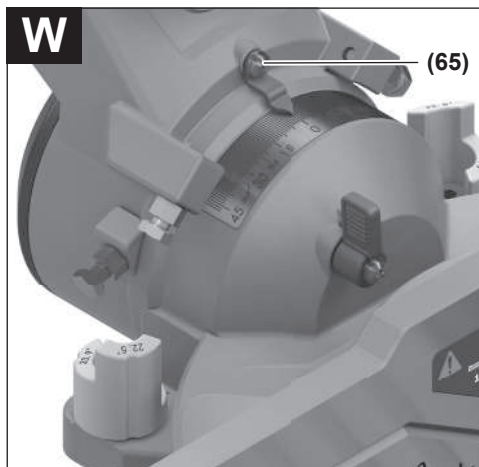




N**O****P**







Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

FIGYELMEZ-TETÉS Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos

kéziszerszámmal együtt megkapott. Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba.** A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert. A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvségtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra.** Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzatból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészekről. A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal.** Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószert, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését.** Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot. Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az újjat a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarculcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarculcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becslje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket.** Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről. A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a szerszám mozgó részei magukkal ránthatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámmal fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- ▶ **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc törtrésze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.**

A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem ki-csatolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá.** Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót. Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat.** Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg. Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolat vágószerzők ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerzőbűbűket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja.** Vegye figyelembe a munkakörűlményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait. Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmertes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások gérvágó fűrészek számára

- ▶ **A gérvágó fűrészek fa és fához hasonló anyagok vágására szolgálnak, ezeket csiszoló-daraboló tárcsákkal**

fémek anyagok, pl. rudak, töcsavarok stb. vágására használni tilos. A csiszolás során keletkező por a mozgó részek, -például az alsó védőbűra- beszorulásához vezet. A csiszolással végrehajtott vágásnál keletkező szikrák megégethetik az alsó védőbűrát, a felszakadásgátlót és az egyéb műanyag alkatrészeket.

- ▶ **Ahol csak lehet, használjon szorítókat a munkadarab rögzítésére.** Ha a munkadarabot a kezével támasztja meg, akkor tartsa a kezét a fűrészlapon mindkét oldalától legalább 100 mm távolságra. Ne használja ezt a fűrészt olyan munkadarabok vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan rögzíteni lehessen, illetve kézzel fogva lehessen tartani a vágás során azokat. Ha a kezét túl közel helyezi a fűrészlaphoz akkor a fűrészlapon megérintése révén megnő a sérülés veszélye.
- ▶ **A munkadarabnak mozdulatlanul kell lennie, és azt hozzá kell rögzíteni vagy szorítani mind az ütközősinhez, mind az asztalhoz.** Ne tolja bele a munkadarabot a fűrészlaphoz és semmiképpen se vágjon szabad kézzel. A rögzítetlen vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel kirepülhetnek és sérüléseket okozhatnak.
- ▶ **Tolja keresztül a fűrészt a munkadarabon.** Ne húzza keresztül a fűrészt a munkadarabon. Egy vágás végrehajtásához emelje fel a fűrészfjelet és húzza át, anélkül hogy vágna vele, a munkadarab felett, indítsa el a motort, nyomja le a fűrészfjelet és tolja keresztül a fűrészt a munkadarabon. Ha a fűrészfjelet húzza végzi a vágást, akkor nagy a valószínűsége annak, hogy a fűrészlapon felemelkedik a munkadarab tetejére és az egész fűrészlapon nagy erővel a kezelő felé vágódik.
- ▶ **Sohase tegye keresztbe a kezét az előirányzott vágási vonalon keresztül, sem a fűrészlapon előtt, sem a fűrészlapon mögött.** Ha a munkadarabot "keresztetett kézzel" támasztja meg, vagyis ha a bal kezével tartja a munkadarabot a fűrészlapon jobb oldalán, vagy fordítva, akkor ez nagyon veszélyes.
- ▶ **Se a faszilánkok eltávolításához, se más okból ne nyúljon egyik kezével sem az ütközősin mögé a fűrészlaphoz 100 mm-nél kisebb távolságon belül, amíg a fűrészlapon forog.** A forgó fűrészlapon és a keze közötti távolságtól nem jól érzékelhető, és a keze súlyos sérüléseket szenvedhet.
- ▶ **A vágás előtt vizsgálja meg a munkadarabot.** Ha a munkadarab meggörbült vagy megvetemedett, akkor szorítsa azt a kifelé görbülő felületével az ütközősin felé. Mindig gondoskodjon arról, hogy a vágási vonal mentén ne legyen rés a munkadarab, az ütközősin és az asztal között. A meggörbült vagy megvetemedett munkadarabok a vágás során elfordulhatnak vagy eltávolodhatnak és a vágás során hozzátapadhatnak a forgó fűrészlaphoz. A munkadarabban nem szabad szögeknek vagy más idegen tárgyaknak lenniük.
- ▶ **Ne használja a fűrészt, amíg a munkadarabon kívül bármely más tárgy, szerszám, faforgács stb. található az asztalon.** A kisebb szilánkok vagy laza fadarabok vagy egyéb tárgyak, amelyek érintkezésbe juthatnak a forgó fűrészlappal, nagy sebességgel kirepülhetnek.

- **Egyeszer csak egy munkadarabot fűrészeljen.** Az egy-egy másra rakott munkadarabokat nem lehet megfelelően le- rögzíteni, ezek a vágás során hozzátapadhatnak a fűrészlaphoz, vagy elmozdulhatnak.
 - **A használat előtt gondoskodjon arról, hogy a gérvágó fűrész egy sík, stabil munkafelületre legyen helyezve vagy erősítve.** Egy sík és stabil munkafelület csökkenti annak a kockázatát, hogy a gérvágó fűrész labilissá váljon.
 - **Tervezze meg a munkát.** Minden olyan alkalommal, amikor megváltoztatja a vízszintes vagy függőleges sarokillesztési szög beállítását, gondoskodjon arról, hogy az állítható ütközősín úgy legyen beállítva, hogy megfelelően megtámassza a munkadarabot és hogy sem a fűrészlappal, sem a védőberendezéssel ne kerülhessen érintkezésbe. Anélkül, hogy a fűrészt "BE"-kapcsolná és anélkül, hogy munkadarab lenne az asztalon, mozgassa végig a fűrészlapon, szimulálva a vágást, hogy biztos legyen benne, hogy az nem érhet hozzá és nem vághat bele az ütközősínbe.
 - **Gondoskodjon megfelelő alátámasztásról, mint például asztal hosszabbítókról, fűrészbakokról, stb. az olyan munkadarabokhoz, amelyek szélesebbek vagy hosszabbak az asztal felső részénél.** A gérvágó fűrész asztalánál hosszabb vagy szélesebb munkadarabok megbillenhetnek, ha nincsenek biztonságosan alátámasztva. Ha a levágott darab vagy a munkadarab megbillen, akkor felemelheti az első védőbúrkolót vagy a fűrészlappal való érintkezés következtében kirepülhet.
 - **Ne kérjen meg másokat, hogy egy asztal hosszabbító helyett vagy bármily más módon azok támasszák meg a munkadarabot.** Ha a munkadarab nincs stabilan megtámasztva, akkor a vágás közben a fűrészlap meggörbülhet vagy a munkadarab elmozdulhat és belesérülhet a kezelőt vagy a másik személyt a forgó fűrészlapba.
 - **A levágott darabnak nem szabad beékelődnie, vagy bármely más okból hozzányomódnia a forgó fűrészlaphoz.** Hosszirányú ütközők használatát esetén a levágott darab a forgó fűrészlaphoz szorulva beékelődhet és azt a fűrészlap nagy erővel kirepítheti.
 - **Mindig használjon egy szorítót vagy egy megfelelő rögzítő szerkezetet a körkeresztmetszetű anyagok, mint például rudak vagy csövek vágásához.** A rudak a vágás közben elgörbülhetnek, ettől a fűrészlap beakadhat, "haraphat" és a munkadarabot a kezelő kezével együtt beránthatja a fűrészlapba.
 - **Várja meg, hogy a fűrészlap elérje a teljes sebességét, mielőtt hozzáérne vele a munkadarabhoz.** Ez csökkenti a munkadarab kirepülésének kockázatát.
 - **Ha a munkadarab vagy a fűrészlap beékelődik, kapcsolja ki a gérvágó fűrészt.** Várja meg, amíg az összes mozgó alkatrész leáll, majd húzza ki a csatlakozó dugót a csatlakozó aljzattól és/vagy távolítsa el az akkumulátorcsomagot. Ezután szabadítsa ki a beékelődött anyagot. Ha egy beékelődött munkadarabbal folytatja a munkát, elvesztheti az uralmát a berendezés felett, vagy megrongálhatja a gérvágó fűrészt.
 - **A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, tartsa lent a fűrészfejet és várja meg, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot.** A kezelő a még forgó fűrészlap közelébe nyúlni veszélyes.
 - **Tartsa szorosan a fogantyút, ha egy nem teljes vágást hajt végre, vagy ha elengedi a kapcsolót, mielőtt a fűrészfejet a lenti véghelyzetben lenne.** A fűrész lefékezés folyamata ahhoz vezethet, hogy a berendezés a fűrészfejet hirtelen lefelé rántja és ez sérüléseket okozhat.
 - **Ne engedje el a fogantyút, amikor a fűrészfej elérte a legalsó helyzetet. A fűrészfejet mindig vezesse vissza kézzel a legfelső helyzetbe.** Ha a fűrészfej irányítás nélkül mozog, sérüléseket okozhat.
 - **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyűfém por meggyulladhat vagy felrobbanhat.
 - **Ne használjon eltompult, megrepedt, meggörbült vagy megrongálódott fűrészlapokat.** Az élethen vagy hibásan beállított fogú fűrészlapok egy túl keskeny vágási résben megnövekedett súrlódáshoz, a fűrészlap beragadásához és visszarúgásokhoz vezetnek.
 - **Erősen ötvöztött gyorsacélból (HSS-acélból) készült fűrészlapokat nem szabad használni.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
 - **Mindig csak helyes méretű és megfelelő rögzítő nyílással (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) ellátott fűrészlapokat használjon.** Az olyan fűrészlapok, amelyek nem felelnek meg a berendezés rögzítő alkatrészének, nem központosan forognak és a berendezés feletti uralom elvesztéséhez vezetnek.
 - **Soha ne távolítsa el a levágott anyagmaradékokat, faforgácsot vagy hasonlókat a vágási tartományból, miközben az elektromos kéziszerszám még működésben van.** Vezesse előbb mindig a nyugalmi helyzetbe a szerzőszámot és kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot.
 - **A munka befejezése után ne érjen hozzá a fűrészlaphoz, amíg az le nem hűlt.** A fűrészlap a munka során igen forró lesz.
 - **Az elektromos kéziszerszám egy lézer figyelmeztető táblával kerül kiszállításra (lásd a "Szimbólumok és magyarázatok" táblázatot).**
 - **Ha a lézer figyelmeztető tábla szövege nem az Ön nyelvén van megadva, ragassza át azt az első üzembe helyezés előtt a készülékkel szállított öntapadó címkével, amelyen a szöveg az Ön országában használatos nyelven található.**
 - **Soha ne tegye felismerhetetlenné az elektromos kéziszerszámon található figyelmeztető táblákat.**
- 
- Ne irányítsa a lézersugarat más személyekre vagy állatokra és saját maga se nézzon bele sem a közvetlen, sem a visszavert lézersugárba.** Ellenkező esetben a személyeket elvetheti, baleseteket okozhat és megsértheti az érintett személy szemét.
- **Ha a szemét lézersugárzás éri, csukja be a szemét és lépjen azonnal ki a lézersugár vonalából.**



- ▶ **Ne hajtson végre a lézerberendezésen semmiféle változtatást.** Ezen használati utasításban megadott beállítási lehetőségeket veszélytelenül használhatja.
- ▶ **Ne hagyja, hogy gyerekek felügyelet nélkül használják az elektromos kéziszerszámot.** Azok saját magukat más személyeket akaratlanul is elvákithatnak

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



Lézersugárzás

Ne nézzen a lézersugárba!

2. osztályú fogyasztói lézerberendezés EN 50689:2021



Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van. A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.



Viseljen porvédő álcot.



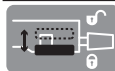
Viseljen védőszemüveget.



Viseljen fülvédőt. Ennek elmulasztása esetén a zaj hatása a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.



Veszélyes terület! Amennyire lehetséges, tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját ettől a területtől.



A tetszőleges függőleges gérszög beállításhoz a szerszámkarnak szabadon mozgathatónak kell lennie.

A reteszelőgomb fel van húzva:
Be lehet állítani a függőleges gérszöget.

A reteszelőgomb le van nyomva:
A beállított függőleges gérszög rögzítve van.



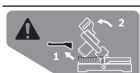
Vegye figyelembe a fűrészlap méreteit (fűrészlap-átmérő **D**, furatátmérő **d**). A furat átmérőjének **d** játégmentesen kell il-

Szimbólumok és magyarázatuk

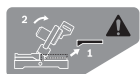
leszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlapmagvastagságnak, a fűrészlap furatátmérőjének és a szerszámtengely átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.

A fűrészlap átmérőjének **D** meg kell felelnie a szimbólumon megadott értéknek.

Lásd még „A megfelelő fűrészlapok méretei” a „Műszaki adatok” fejezetben.



Függőleges gérszögek fűrészeléskor a bal, ill. a jobb állítható ütközősínrel kell távolítani.



A termék és a teljesítmény leírása



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám fából készült munkadarabokban hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. A szerszámmal **-47°** és **+52°** közötti vízszintes, valamint **45°** (bal oldali) és **45°** (jobb oldali) közötti függőleges gérszögeket lehet kialakítani.

Az elektromos kéziszerszám teljesítménye kemény- és puha fa, valamint faforgács- és farostlemezek fűrészelésére van méretezve.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Ez az EN 50689 szabványnak megfelelő termék kiskereskedelemben kapható lézergyártmány.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az elektromos kéziszerszám ábrájának, az ábrákat tartalmazó oldalon.

- (1) Húzószerszám-rögzítőcsavar
- (2) Húzószerszám
- (3) Lézerre figyelmeztető tábla
- (4) Szállítófogantyú
- (5) Fogantyú
- (6) A be-/kikapcsoló bekapcsoláreteszelője
- (7) Védőbúra

- (8) Elfordítható védőburkolat
- (9) Szerelőfuratok
- (10) Felszakadásgátló betéttlap
- (11) Reteszelőgomb a gérszöghöz (vízszintes)
- (12) Rögzítőgomb tetszőleges (vízszintes) gérszögek beállításához
- (13) Reteszelőgomb a gérszöghöz (függőleges)
- (14) Gérszög kijelzője (vízszintes)
- (15) Standard gérszög jelző bevágások (vízszintes)
- (16) Fűrészasztal-hosszabbító
- (17) Munkadarab-támasz^{a)}
- (18) Rögzített ütközősín
- (19) Beállítható ütközősín
- (20) Csavaros szorító
- (21) Beállító gomb a 0°-os gérszöghöz (függőleges)
- (22) Mélységütköző
- (23) A mélységütköző szabályozócsavarja
- (24) Belső hatlapos csavarkulcs
- (25) Szállításbiztosítás
- (26) Hosszanti ütköző
- (27) Fogóvájatok
- (28) Furatok a vízszintes rögzítési lehetőséghez
- (29) Fűrészasztal
- (30) A (vízszintes) gérszög skálája
- (31) Felbillenés elleni védelem
- (32) Csúszógörgő
- (33) Tengelyreteszelés
- (34) Lézersugár kilépő nyílása
- (35) Be-/kikapcsoló
- (36) Lézer be-/kikapcsoló (a vágási vonal jelzéséhez)
- (37) Forgáskidobó
- (38) Szárnyascsavar az állítható ütközősín rögzítéséhez
- (39) Furatok a csavaros szorító számára
- (40) Ütközőcsavar a jobb oldali gérszögtartományhoz (függőleges)
- (41) Standard gérszög-ütköző 45°, 22,5° és 33,9° (függőleges)
- (42) A fűrészasztal-hosszabbító szorítócsavarja
- (43) A fűrészasztal-hosszabbító biztosítócsavarja
- (44) Befogó a munkadarabtámaszhoz (az elektromos kéziszerszámon)
- (45) Befogó a második munkadarabtámaszhoz (a munkadarabtámaszon)
- (46) Porzsák
- (47) Belső hatlapos csavar a fűrészlaprögzítés számára
- (48) Rögzítőkarima
- (49) Fűrészlap
- (50) Belső rögzítőkarima

- (51) Szárnyascsavar a menetes orsó magasságának beállításához
- (52) Menetes orsó
- (53) A csavaros szorító szárnyascsavarja
- (54) Csavaros szorító csapjai
- (55) Gérszögmjelző (függőleges)
- (56) Gérszögmjelző (függőleges)
- (57) A hosszanti ütköző szorítócsavarja
- (58) A hosszanti ütköző vezetősinje
- (59) Szárnyascsavar a hosszanti ütköző vezetősinjének rögzítéséhez
- (60) Csavarok a felszakadásgátló betéttlaphoz
- (61) Lézerpozicionáló állítócsavar
- (62) Sarokháromszög
- (63) Ütközőcsavar a 0° gérszöghöz (függőleges)
- (64) Az ütközősín belső hatlapos csavarjai
- (65) A (függőleges) szögmjelző csavarja
- (66) Szögmérő csavarja (vízszintes)

a) **Nem áll valamennyi országspecifikus kivétel esetén rendelkezésre.**

Műszaki adatok

Sínes gérvágó	GCM 254 D	
Rendelési szám	3 601 M53 0..	
Névleges felvett teljesítmény	W	1800
Üresjárat fordulatszám	perc ⁻¹	4800
Lézertípus	nm	650
	mW	< 1
Lézerosztály		2
Súly ^{A)}	kg	17,9
Érintésvédelmi osztály		□ / II

A kéziszerszámhoz használható fűrészlapok méretei

Fűrészlap-átmérő D	mm	254
Fűrészlap-magvastagság	mm	1,4–2,5
Max. vágási szélesség	mm	3
Furatátmérő d	mm	30

A) Csavaros szorítóval, hálózati csatlakozókábel nélkül

Megengedett munkadarab méretek (maximális/minimális): (lásd „Megengedett munkadarab méretek”, Oldal 25)

A adatok 230 V hálózati feszültségre [U] vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek és külön egyes országok számára készült kivételek esetén ezek az adatok változhatnak.

A készülék megfelel az IEC 61000-3-11 szabványban lefektetett követelményeknek és a csatlakoztatásához különleges csatlakoztatási feltételeknek kell teljesülniük. A készülék hátrányos hálózati viszonyok esetén alkalmanként feszültségingadozásokhoz vezethet. Ennek a készüléknek az impedanciája $Z_{\text{actual}} = 0,094 \Omega$ értékre van beállítva. A felhasználónak gondoskodnia kell arról, hogy a csatlakozási pontra, amelyre a Z_{max} impedancia vonatkozik, és amelyhez a készüléket csat-

lakoztatják, teljesüljön a $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$ követelmény. Ha Z_{max} ismeretlen, a hálózat szállítójával vagy üzemeltető hatóságával való megbeszélés alapján határozza meg Z_{max} értékét.

Az értékek termékenként változhatnak és függnek az alkalmazási, valamint környezeti feltételektől is. További információk a www.bosch-professional.com/wac címen találhatók.

Zajadatok

A zajkibocsátási értékek a **EN IEC 62841-3-9** szabvány előírásainak megfelelően kerültek meghatározásra.

Az elektromos kéziszerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint **98 dB(A)**; hangteljesítményszint **109 dB(A)**. A szórás, $K = 3$ dB.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslése is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

► **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma



Vegye figyelembe a szállítmány terjedelmének bemutatását a Kezelési Útmutató elején.

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Sínes gérvágó felszerelt fűrészlappal
- Porzsák **(46)**
- Munkadarabtamás **(17)** (2 darab)
(Nem minden országspecifikus kivitel esetén elérhető.)
- Csavaros szorító **(20)**
- Belső hatlapos csavarkulcs **(24)**
- Sarokháromszög **(62)**
- Fűrészasztal-hosszabbító **(16)** (2 darab)

Megjegyzés: Ellenőrizze az elektromos kéziszerszám esetleges rongálódásait.

Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a védőberendezések vagy a némileg megsérült alkatrészek a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

Az alkatrészek felszerelése

- Óvatosan vegye ki az összes alkatrészt a csomagból.
- Távolítsa el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- A berendezéssel szállított berendezésrészek felszerelésekor a munka megkönnyítésére vegye tekintetbe, hogy az elektromos kéziszerszám szállítási helyzetben van.

A fűrészasztal-hosszabbító felszerelése (lásd A1 ábra)

A fűrészasztal szélességének további megnövelésére az elektromos kéziszerszám bal és jobb oldalára is lehet szerelni fűrészasztal-hosszabbítókat.

- Csavarozza ki a biztosítócsavarokat **(43)** egy kereszthornyos csavarhúzóval a fűrészasztal-hosszabbítóból **(16)**.
- Döntse meg az elektromos kéziszerszámot.
- Tolja el a fűrészasztal-hosszabbítókat **(16)** ütközésig az elektromos kéziszerszám mindkét oldalán az erre a célra előírt irányozott furatokba.
- A kihúzás elleni biztosításhoz csavarja ismét be a biztosítócsavarokat **(43)** a fűrészasztal-hosszabbítókba.

A munkadarabtamások felszerelése (lásd az A2 ábrát)

A munkadarabtamások **(17)** bal és jobb oldalt vagy az elektromos kéziszerszám elején is elhelyezhetőek. A rugalmas csatlakoztathatóság számos hosszabb és szélesebb változatot tesz lehetővé (lásd az G ábrát).

- Igény szerint dugja a munkadarabtamászt **(17)** a befogókba **(44)** az elektromos kéziszerszámon vagy a második munkadarabtamász befogóiba **(45)**.

► **Soha ne vigye az elektromos kéziszerszámot a munkadarabtamásoknál fogva!**

Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket használja!

Stacioner vagy flexibilis felszerelés

► **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd a B1–B2 ábrát)

- Megfelelő csavarkötekekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre vannak előírva a **(9)** furatok.

vagy

- Csavarozza hozzá az elektromos kéziszerszám lábait a kereskedelemben szokványosan kapható csavaros szorítókkal a munkafelülethez.

Felszerelés egy Bosch gyártmányú munkaesztalra

A Bosch gyártmányú GTA-munkaesztalok szabályozható magasságú lábaink révén bármilyen talajon vagy padlón biztos alapot nyújtanak az elektromos kéziszerszám számára. A munkaesztalok munkadarab-támaszai a hosszú munkadarabok alátámasztására szolgálnak.

- ▶ **Olvassa el a munkaesztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztetések és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhez és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaesztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaesztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaesztalra.

Flexibilis felállítás (nem javasoljuk!) (lásd a B3 ábrát)

Ha kivételes esetekben nincs arra lehetőség, hogy az elektromos kéziszerszámot egy stabil, sík munkafelületre szerelje fel, azt kivételképpen egy felbillenés elleni védelemmel ellátva is fel lehet állítani.

- ▶ **A felbillenés elleni védelem nélkül az elektromos kéziszerszám nem áll biztosan, és különösen a maximális sarkalószöggel való fűrészelés esetén könnyen felbillenhet.**
- Forgassa el a (31) felbillenés elleni védelmet annyira befelé vagy kifelé, hogy az elektromos kéziszerszám a munkafelületen egyenesen álljon.

Por- és forgácselszívás

Kerülje a porcsökkentő intézkedések nélküli munkavégzést. A megfelelő elszívóberendezés vagy porgyűjtő doboz/porzsák csökkenti az egészséget veszélyeztető porterhelést. Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről. Mindig használjon megfelelő légzésvédelmet. Az optimális porelszívás biztosítása érdekében porgyűjtő doboz használata esetén időben ürítse ki azt, és rendszeresen tisztítsa a szűrőbetétet. Porszívó használatakor tartsa be a következő követelményeket. A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűljen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

A porszívóval szemben támasztott követelmények

Tömlő javasolt névleges átmérője	mm	28
Szükséges vákuum ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Szükséges áramlási sebesség ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8
Ajánlott szűrőhatékonyság	M porosztály ^{B)}	

A) Teljesítményérték az elektromos kéziszerszám porszívó-csatlakozásánál

B) IEC/EN 60335-2-69 szerint

Vegye figyelembe a porszívó használati útmutatóját. Szakítsa meg a munkát, ha a szívóteljesítmény csökken, és szüntesse meg az okot.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömíthetik.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.

Saját porelszívás (lásd a C ábrát)

A forgács egyszerű felfogásához használjon egy (46) porzsákot (külön tartozék).

- Tolja rá a (46) porgyűjtő zacskót a (37) forgácskivetőre.
- A porgyűjtő zacskónak a fűrészelés során sohasem szabad megérinteni valamelyik mozgó alkatrészt.
- A porgyűjtő zacskót mindig időben ürítse ki.

- ▶ **A porgyűjtő zacskót minden egyes használat után ellenőrizze és tisztítsa meg.**
- ▶ **A tűzveszély megelőzésére alumínium fűrészelésekor távolítsa el a porgyűjtő zacskót.**

Külső porelszívás

Az elszíváshoz a (37) forgácskivetőhöz egy porszívótömlőt (Ø 35 mm) is lehet csatlakoztatni.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

A fűrészlap kicserélése (lásd a D1–D4 ábrát)

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése esetén sérülési veszély áll fenn.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárati sebességénél.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak. Ez meggátolja a fűrészelés során a fűrészfogak túlmelegedését.

A fűrészlap kiserelése

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Forgassa el a (8) elforgatható védőburkolatot hátrafelé és tartsa ebben a helyzetben.
- Forgassa el a (47) belső hatlapos csavart (8 mm) (24) belső hatlapú csavarkulccsal és nyomja be ezzel egyidejűleg a (33) csőrekeszelést, amíg az bepattan a helyére.

- Tartsa benyomva a **(33)** orsóreteszelt és csavarja teljesen ki a **(47)** belső hatlapos kulcsot az óramutató járásával megegyező irányba (balmenet!).
- Vegye le a **(48)** befogó karimát.
- Vegye ki a **(49)** fűrészlapot.
- Vezesse ismét lassan lefelé a lengő védőburkolatot.

A fűrészlappal beszerelése

- **A fűrészlappal beszereléskor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a védőburkolaton található nyíl által jelzett iránnyal!**

A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.

- Forgassa el a **(8)** elforgatható védőburkolatot hátrafelé és tartsa ebben a helyzetben.
- Tegye rá az új fűrészlapot a belső **(50)** befogó karimára.
- Tegye fel a **(48)** befogó karimát és a **(47)** belső hatlapos csavart. Nyomja meg a **(33)** orsóreteszelt, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe és húzza meg a belső hatlapos kulcsot szorosra az óramutató járásával ellenkező irányban.
- Vezesse ismét lassan lefelé a lengő védőburkolatot.

Üzemeltetés

- **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

Szállítási rögzítő (lásd a E ábrát)

A **(25)** szállítási biztosító megkönnyíti az elektromos kéziszerszám szállítási kezelését a különböző alkalmazási helyekre való szállításhoz.

Az elektromos kéziszerszám kibiztosítása (munkavégzési helyzet)

- Nyomja kissé lefelé a **(5)** fogantyúnál fogva a szerszámkart, hogy tehermentesítse a **(25)** szállítási biztosítót.
- Húzza egészen ki a **(25)** szállítási biztosítót.
- Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Az elektromos kéziszerszám biztosítása (szállítási helyzet)

- Lazítsa ki a **(1)** rögzítőcsavart, ha az beszorította a **(2)** húzószerszerkezetet. Húzza egészen előre a szerszámkart, majd a húzószerszerkezet reteszeléséhez ismét szorítsa meg a rögzítőcsavart.
- Csavarja a **(23)** szabályozócsavart egészen felfelé.
- A **(29)** fűrészasztal reteszeléséhez húzza meg a **(12)** rögzítógombot.
- Hajtsa annyira le a **(5)** fogantyúnál fogva a szerszámkart, hogy a **(25)** szállítási rögzítőt teljesen be lehessen nyomni.

A szerszámkar most a szállításhoz biztonságosan reteszelve van.

A munka előkészítése

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám albeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámmra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A fűrészasztal meghosszabbítása/szélesítése (lásd az F–G ábrát)

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

A fűrészasztalt a fűrészasztal-hosszabbítók **(16)** segítségével balra és jobbra meg lehet hosszabbítani.

- Oldja ki a szorítócsavart **(42)**.
- Húzza ki a kívánt hosszra a fűrészasztal-hosszabbítót **(16)**.
- A fűrészasztal-hosszabbító rögzítéséhez húzza meg ismét szorosra a szorítócsavart **(42)**.

A munkadarabtámaszok rugalmas csatlakoztathatósága **(17)** számos hosszabb és szélesebb változatot tesz lehetővé.

Ígény szerint dugja a munkadarabtámaszt **(17)** a befogókba **(44)** az elektromos kéziszerszámon vagy a második munkadarabtámasz befogóiba **(45)**.

- **Soha ne vigye az elektromos kéziszerszámot a munkadarabtámaszoknál fogva!**
- **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket használja!**

Az ütközősín eltávolítása (lásd H ábra)

Függőleges gérszögek fűrészelésekor a bal és jobb oldali állítható ütközősín **(19)** el kell távolítani.

- Lazítsa ki a szárnyascsavart **(38)**.
- Távolítsa el az állítható ütközősín **(19)**.

A függőleges gérszög fűrészelése után helyezze be újra az állítható ütközősín **(19)**, és húzza meg jól a szárnyascsavart **(38)**.

A munkadarab rögzítése (lásd a I1–I3 ábrát)

Az optimális munkahelyi biztonsághoz a megmunkálásra kerülő munkadarabot mindig be kell fogni.

Ne munkáljon meg olyan munkadarabokat, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy be lehessen azokat fogni.

Függőleges rögzítés

- Nyomja erőteljesen hozzá a munkadarabot a(z) **(18)** és **(19)** ütközősínhez.
- Dugja bele a készülékkel szállított csavaros szorítót **(20)** az erre előírt nyomot **(39)** egyikébe.
- Lazítsa ki a szárnyascsavart **(51)**, és illessze hozzá a csavaros szorítót a munkadarabhoz. Húzza meg ismét a szárnyascsavart.
- Húzza meg szorosra a menetes orsót **(52)**, és ezzel rögzítse a munkadarabot.

Vízszintes rögzítés

- Csavarja ki a szárnyascsavart **(53)**, és húzza ki a csavaros szorítót.

- Most dugja bele a „csökkentett” csavaros szorítót **(20)** a csappal **(54)** az egyik erre szánt furatba **(28)**.
- Nyomja erősen a munkadarabot a fűrészasztalra **(29)**.
- Húzza meg szorosra a menetes orsót **(52)**, és ezzel rögzítse a munkadarabot.

A munkadarab kilazítása

- A csavaros szorító kioldására forgassa el az óramutató járásával ellenkező irányba a **(52)** menetes orsót.

A vízszintes sarkalószög beállítása

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

Vízszintes standard-sarkalószög beállítása (lásd a J ábrát)

A gyakran használt sarkalószögek gyors és precíz beállítására a fűrészasztalon a **(15)** szögeknél bevágások vannak előírva:

balra	jobbra
0°	
45°, 22,5°, 15°	15°, 22,5°, 45°

- Oldja ki a rögzítógombot **(12)**, ha az meg van szorítva.
- Nyomja le a reteszelőgombot **(11)**, és forgassa el a fűrészasztalt **(29)** a rögzítógombnál fogva balra vagy jobbra, amíg a szögmérő **(14)** a kívánt vízszintes standard gértszöget nem jelzi.
- Engedje el ismét a reteszelőgombot **(11)**. A fűrészasztalnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
- Húzza meg ismét szorossa a rögzítógombot **(12)**.

Tetszőleges vízszintes gérzög beállítása

A vízszintes sarkalószöget a **47°** (balra) és **52°** (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

- Oldja ki a rögzítógombot **(12)**, ha az meg van szorítva.
- Nyomja le a reteszelőgombot **(11)**, és forgassa el a fűrészesztalt **(29)** a rögzítógombnál fogva balra vagy jobbra, amíg a szögmérő **(14)** a kívánt vízszintes gérszög-
get nem jelzi.
- Engedje el ismét a reteszelőgombot **(11)**.
- Húzza meg ismét szorosra a rögzítógombot **(12)**.

A függőleges sarkalószög beállítása

A függőleges gérszöget a **45°** (balra) és **45°** (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

A gyakrabban használt függőleges gérszögek gyors és precíz beállítására a 0° , $22,5^\circ$, $33,9^\circ$ és 45° szögeknél ütközők vannak elhelyezve.

Bal függőleges gérszögtartomány beállítása

- Távolítsa el a bal oldali állítható ütközősín **(19)**.
- Forgassa el a bal oldali ütközőt **(41)**, amíg a berendezés a 45°-os függőleges standard gérszögnek a nyílall jelzett helyzetében be nem ugrik a reteselési helyzetbe.
Így a teljes bal elforgatási tartomány rendelkezésre áll.
- Húzza felfelé a reteszelögombot **(13)**.
- Forgassa el a szerszámkar balra a **(5)** fogantyúnál fogva, amíg a szöگیelző a kívánt függőleges gérszögöt mutatja.

- Tartsa fogva ebben a helyzetben a szerszámkart, és ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Jobb függőleges gérszögtartomány beállítása

- Távolítsa el a jobb oldali **(19)** állítható ütközősín.
- Forgassa el a bal oldali **(41)** ütközőt, amíg a berendezés a 45°-os függőleges standard gérszögnek a nyíllal jelzett helyzetében beugrik a reteszelősi helyzetbe.
Így a teljes jobb elforgatási tartomány rendelkezésre áll.
- Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.
- Forgassa a beállító gombot **(21)** enyhén balra, és fordítsa el a szerszámkart a fogantyúnál **(5)** fogva jobbra, amíg a szögmérő a kívánt függőleges gérszöget nem jelzi.
- Tartsa fogva ebben a helyzetben a szerszámkart, és ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

A függőleges standard gérszög beállítása (lásd K ábra)

- Távolítsa el a jobb/bal oldali állítható ütközősínt **(19)**.
- Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.

0°-os standard gérszög:

- Forgassa a beállítógombot **(21)** enyhén balra, és fordítsa a szerszámkart jobbról a 0°-pozíció fölé, amíg az hallhatóan be nem reteszelt a 0°-pozícióba.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

45°, 33,9° és 22,5°-os függőleges standard gérszög:

- Forgassa el a bal vagy a jobb oldali ütközőt **(41)**, amíg a berendezés a kívánt függőleges standard gérszöveget jelző nyílnál be nem ugrik a reteszelési helyzetbe.
- Fordítsa a szerszámkart ütközésig balra.
vagy
Forgassa el a beállítógombot **(21)** enyhén balra, és fordítsa a szerszámkart a fogantyúnál **(5)** fogva ütközésig jobbra.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Üzembe helyezés

- **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd a L ábrát)

- Az elektromos kéziszerszám **üzembe helyezéséhez először** nyomja meg a **(6)** bekapcsolás reteszelt. **Ezután** nyomja teljesen be és tartsa benyomva a **(35)** be-/kikapcsolót.

Figyelem: A (35) be-/kikapcsolót biztonsági megfontolásokból nem lehet tartós üzemhez bekapcsolt állapotban reteszelni, hanem az üzemeltetés közben végig benyomva kell tartani.

Kikapcsolás

- A **kikapcsoláshoz** engedje el a **(35)** be-/kikapcsolót.

Fűrészelés

Általános fűrészelési tájékoztató

- Fűrészelés előtt mindig húzza meg szorosra a rögzítőgombot (12), és nyomja le a reteszelőgombot(13). El-

lenkező esetben a fűrészlapon beszorulhat a megmunkálásra kerülő munkadarabba.

- **Bármely vágás megkezdése előtt először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlapon sohasem érhesen hozzá az ütközősínhez, a csavaros szorítóhoz vagy a berendezés egyéb alkatrészeihez. Távolítsa el az előzőleg esetleg felszerelt kisegítő ütközőket, vagy állítsa be megfelelően azokat.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapon oldalirányú nyomás hatásának.

Csak olyan anyagokat fűrészeljen, amelyek a rendeltetésszerű használat leírásában engedélyezve vannak.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amelyre fel lehet fektetni az ütközősínét. A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Gondoskodjon arról, hogy a lengő védőburkolat előírászerűen működjön és szabadon mozoghasson. A szerszámkar lefelé vezetésekor a lengő védőburkolatnak ki kell nyílnia. A szerszámkar felfelé vezetésekor a lengő védőburkolatnak a fűrészlapon felett ismét be kell záródnia és a szerszámkar legfelső helyzetében el kell reteszelődnie.

A kezelő elhelyezkedése (lásd a M ábrát)

- **Soha ne álljon a fűrészlappal egy vonalban az elektromos kéziszerszám előtt, hanem mindig csak a fűrészlaptól oldalra.** Ezzel a teste védve van egy lehetséges visszarúgás következményeitől.

- Tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját a forgó fűrészlaptól.
- Ne keresztezze a karjait a szerszámkar előtt.

Fűrészelés húzómozgással

- A **(2)** húzó szerkezet segítségével végzett vágáshoz (széles munkadarabok esetén) lazítsa ki a **(1)** rögzítőcsavart, ha az meg van húzva.
- Szükség esetén állítsa be a kívánt vízszintes és/vagy függőleges sarkalószöget.
- Nyomja hozzá erőteljesen a munkadarabot a **(18)** és **(19)** ütközősínhez.
- A méreteinek megfelelően szorosan fogja be a megmunkálásra kerülő munkadarabot.
- Húzza el annyira a szerszámkart a **(18)** ütközősínétől, hogy a fűrészlapon munkadarab elé kerüljön.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Vezesse a szerszámkart a **(5)** fogantyúval lassan lefelé.
- Nyomja el a szerszámkart a **(18)** és **(19)** ütközősín felé és egyenes eltolással fűrészelje át a munkadarabot.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlapon teljesen leáll.
- Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Húzómozgás nélkül végrehajtott fűrészelés (a munkadarab végének levágása) (lásd a N ábrát)

- Húzó mozgás nélküli vágáshoz (kis méretű munkadarabok esetén) lazítsa ki a **(1)** rögzítőcsavart, ha az meg van húz-

va. Tolja el ütközősín a szerszámkart a **(18)** ütközősín felé és ismét húzza meg szorosra a **(1)** rögzítőcsavart.

- Szükség esetén állítsa be a kívánt vízszintes és/vagy függőleges sarkalószöveget.
- Nyomja hozzá erőteljesen a munkadarabot a **(18)** és **(19)** ütközősínhez.
- A méreteinek megfelelően szorosan fogja be a megmunkálásra kerülő munkadarabot.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Vezesse a szerszámkart a **(5)** fogantyúval lassan lefelé.
- Tolja keresztül egyenes eltolással a fűrészfeket a munkadarabon.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlapon teljesen leáll.
- Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Munkavégzési tanácsok

A vágási vonal bejelölése (lásd O ábra)

Egy lézersugár jelzi a fűrészlapon vágási vonalát. Így a munkadarab helyzetét a fűrészeléshez pontosan beállíthatja, anélkül, hogy ehhez ki kellene nyitnia a lengő védőburkolatot.

- Ehhez kapcsolja be a kapcsolóval **(36)** a lézersugarat.
- Állítsa a munkadarabon levő jelölést középre a lézervonalon.

Figyelem: Ellenőrizze a fűrészelés megkezdése előtt, hogy a vágási vonal még helyesen kerül-e kijelzésre. A lézersugár beállítása sarkalószög használat során fellépő rezgések következtében megváltozhat.

Megengedett munkadarab méretek

Maximális méretű munkadarabok:

Vízszintes gér- szög	Függőleges gér- szög	Magasság x szé- lesség [mm]
0°	0°	90 x 310
45°	0°	90 x 210
0°	45° (balra)	45 x 310
45°	45° (balra)	45 x 210
0°	45° (jobbra)	35 x 310
45°	45° (jobbra)	35 x 210

Minimális méretű munkadarabok (= minden olyan munkadarab, amelyet a berendezéssel szállított csavaros szorítóval **(20)** a fűrészlaptól balra vagy jobbra be lehet fogni): 130 x 50 mm (hosszúság x szélesség)

Maximális vágási mélység (0°/0°): 90 mm

Azonos hosszúságú munkadarabok fűrészelése (lásd a P ábrát)

Hosszú munkadarabok egyszerű fűrészeléséhez jól használható a **(26)** hosszirányú ütköző.

- Oldja ki a **(57)** szorítócsavart és a munkadarab kívánt hosszúságának megfelelően tolja el a **(26)** hosszirányú ütközőt a **(58)** vezetősínben.
- Húzza meg ismét szorosra a **(57)** szorítócsavart.

Hosszabb munkadarabok:

- Oldja ki a **(59)** szárnycsavart és húzza ki ütközésig a **(58)** vezetősínt.
- Húzza meg ismét szorosra a **(59)** szárnycsavart.
- Állítsa be a munkadarab kívánt hosszának megfelelően a **(26)** hosszirányú ütközőt.

Fűrészelés hosszirányú ütköző nélkül:

- Oldja ki a **(57)** szorítócsavart és tolja el a **(26)** hosszirányú ütközőt a **(58)** vezetősínen egészen kifelé.
- Fordítsa el 90°-ra a hosszirányú ütközőt, úgy hogy egy síkba kerüljön a **(18)** ütközősínnel.
- Húzza meg ismét szorosra a **(57)** szorítócsavart.

A mélységi ütköző beállítása (horony fűrészelése) (lásd a Q ábrát)

A mélységi ütközőt át kell állítani, ha egy hornyot akar fűrészelni.

- Forgassa el kifelé a **(22)** mélységi ütközőt.
- Forgassa el a szerszámkart a **(5)** fogantyúnál fogva a kívánt helyzetbe.
- Forgassa el a **(23)** szabályozócsavart, amíg a csavar vége meg nem érinti a **(22)** mélységi ütközőt.
- Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Különleges munkadarabok

Görbe vagy körkörös keresztmetszetű munkadarabok fűrészelésekor ezeket külön be kell biztosítani elcsúszás ellen. A vágási vonalon nem szabad rést hagyni a munkadarab, az ütközősín és a fűrészasztal között.

Szükség esetén speciális tartókat kell készíteni.

A felszakadásgátló betétlapok kicserélése (lásd a R ábrát)

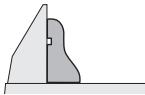
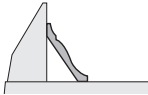
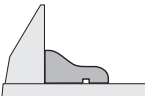
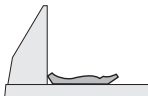
A **(10)** felszakadásgátló betétlap az elektromos kéziszerszám hosszabb használata során elkophat.

Ha egy betétlap megrongálódott, azt azonnal cserélje ki.

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Csavarja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható keresztornyos csavarhúzóval a **(60)** csavarokat és vegye ki a régi **(10)** felszakadásgátló betétlapot.
- Tegye be az új betétlapot és a **(60)** rögzítőcsavarokkal húzza meg ismét szorosra.

Profilécek megmunkálása

Profiléceket két különböző módon lehet megmunkálni:

A munkadarab pozicionálása	Padlóléc	Mennyezetléc
– az ütközősínhez nyomva,		
– laposan a fűrészasztalra fektetve		

Ezen felül, a vágást a profiléc szélességétől függően húzó mozgással, vagy anélkül lehet végrehajtani.

A beállított (vízszintes és/vagy függőleges) sarkalószöget először mindig próbálja ki egy hulladékdarabon.

A lézer beszabályozása

Figyelem: A lézer működésének ellenőrzéséhez az elektromos kéziszerszámot csatlakoztatni kell az áramellátáshoz.

► A lézer beszabályozása közben (például a szerszámkar mozgatásakor) sohasem nyúljon a be-/kikapcsolóhoz.

Az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítása személyi sérülésekhez vezethet.

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Forgassa el a **(29)** fűrészasztalt a **(15)** 0°-os bevágáshoz. A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.

A precíz vágások biztosítására a lézersugarakat intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámmra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

Ellenőrzés (lásd a S1 ábrát)

- Rajzoljon fel egy munkadarabra egy egyenes vágási vonalat.
- Vezesse a szerszámkart a **(5)** fogantyúval lassan lefelé.
- Állítsa be úgy a munkadarabot, hogy a fűrészlapp fogai egybeessenek a vágási vonallal.
- Tartsa a munkadarabot ebben a helyzetben és vezesse ismét lassan fel a szerszámkart.
- Fogja be szorosan a munkadarabot.
- Kapcsolja be a **(36)** kapcsolóval a lézersugarat.

A lézersugárnak a vágási vonal teljes hossza mentén egy vonalban kell lennie a vágási vonallal, akkor is, amikor a szerszámkart lefelé tolja.

Beállítás (lásd a S2 ábrát)

- Forgassa el egy megfelelő csavarhúzóval a **(61)** állítócsavart, amíg a lézersugár teljes hossza mentén egy vonalban kerül a munkadarabon található vágási vonallal.

Az óramutató járásával ellenkező irányú forgatás a lézersugarat balról jobbra mozgatja, az óramutató járásával megegyező irányú forgatásnál a lézersugár jobbról balra mozog.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámmra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A függőleges 0° standard gérszög beállítása

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

- Fordítsa el a fűrészasztalt (29) a 0°-os bevágáshoz (15). A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
- Húzza felfelé a reteszelőgombot (13).
- Forgassa a beállítógombot (21) enyhén balra, és fordítsa a szerszámkart jobbról a 0°-pozíció fölé, amíg az hallhatóan be nem reteszeli a 0°-pozícióba.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot (13).

Ellenőrzés (lásd T1 ábra)

- Állítsa a 90°-os sarokháromszöget (62) egyvonalba a fűrészlappal (49) a fűrészasztal (29) és a fűrészlap közé a fűrészasztalra (29).

A sarokháromszög szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a (49) fűrészlappal.

Beállítás (lásd T2 ábra)

- Lazítsa ki az ütközőcsavar ellenanyáját (63) egy a kereskedelemben kapható gyűrű- vagy villáskulccsal.
- Forgassa el annyira be vagy ki az ütközőcsavart (63), hogy a sarokháromszög (62) szára a teljes hossza mentén egy vonalban legyen a fűrészlappal.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot (13).
- Ezután húzza meg ismét szorosra az ütközőcsavar ellenanyáját (63).

Ha a szögmérő (55) a beállítás után nincs egy vonalban a skála 0°-jelölésével (56), oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval a csavart (65), és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt (lásd W ábra).

Függőleges 45°-os standard gérszög (jobbra) beállítása

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Fordítsa el a fűrészasztalt (29) a 0°-os bevágáshoz (15). A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
- Távolítsa el a jobb oldali (19) beállítható ütközősín.
- Forgassa el a jobb oldali (41) ütközőt, amíg a berendezés a 45°-os gérszögnek a nyílal jelzett helyzetében beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Húzza felfelé a reteszelőgombot (13).
- Forgassa a beállítógombot (21) balra, és fordítsa el a szerszámkart a fogantyúnál (5) fogva ütközésig jobbra.

Ellenőrzés (lásd U1 ábra)

- Állítsa a 45°-os sarokháromszöget (62) egyvonalba a fűrészlappal (49) a fűrészasztal (29) és a fűrészlap közé jobbra a fűrészasztalra.

A sarokháromszög szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a fűrészlappal (49).

Beállítás (lásd U2 ábra)

- Lazítsa ki az ütközőcsavar ellenanyáját (40) egy a kereskedelemben kapható gyűrű- vagy villáskulccsal.
- Forgassa el annyira be vagy ki az ütközőcsavart (40), hogy a sarokháromszög (62) szára a teljes hossza mentén egy vonalban legyen a fűrészlappal.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot (13).
- Ezután húzza meg ismét szorosra az ütközőcsavar ellenanyáját (40).

Ha a beállítás után a szögmérő (55) nincs egy vonalban a skála (56) 45°-jelével, akkor először ellenőrizze még egyszer a függőleges gérszög és a szögkijelző 0°-beállítását. Ezután ismételse meg a függőleges 45°-os gérszög beállítását.

Az ütközősín beállítása

- Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Oldja ki a rögzítőgombot (12), ha az meg van szorítva.
- Nyomja le a reteszelőgombot (11), és fordítsa a fűrészasztalt (29) a 0°-os bevágásig (15).
- Engedje el ismét a reteszelőgombot (11). A fűrészasztalnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
- Távolítsa el az állítható ütközősínket (19).

Ellenőrzés (lásd a V1 ábrát)

- Helyezze a 90°-os sarokháromszöget (62) egyvonalba a fűrészlappal (49) az ütközősín (18) és a fűrészlap közé a fűrészasztalra (29).

A sarokháromszög szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie az ütközősínnek.

Beállítás (lásd V2 ábra)

- Lazítsa ki valamennyi belső hatlapos fejű csavart (64) a készülékkel szállított belső hatlapos kulccsal (24).
- Forgassa el annyira az ütközősín (18), hogy az a sarokháromszög teljes hossza mentén hozzásimuljon.
- Húzza meg ismét szorosra a csavarokat.

A szögkijelző (függőleges) beállítása (lásd W ábra)

- Húzza felfelé a reteszelőgombot (13).
- Forgassa a beállítógombot (21) enyhén balra, és fordítsa a szerszámkart jobbról a 0°-pozíció fölé, amíg az hallhatóan be nem reteszeli a 0°-pozícióba.
- Ismét nyomja le a reteszelőgombot (13).

Ellenőrzés

A szögmérőnek (55) egy vonalban kell esnie a 0°-jelöléssel a skálán (56).

Beállítás

- Lazítsa ki egy laposfejű csavarhúzóval a csavart (65), és állítsa be a 0°-jel mentén a szögkijelzést.
- Húzza meg ismét feszesre a csavart.

A szögkijelző (vízszintes) helyzetének beállítása (lásd a X ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Forgassa el a (29) fűrészasztalt a (15) 0°-os bevágáshoz. A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.

Ellenőrzés

A (14) szögmérőnek egy vonalban kell esnie a 0°-jelöléssel a (30) skálán.

Beállítás

- Lazítsa ki egy kereszthornyos csavarhúzóval a (66) csavart és állítsa be a 0°-jel mentén a szögkijelzést.
- Húzza meg ismét feszesre a csavart.

Az elektromos kéziszerszám szállítása (lásd Y ábra)

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtsa végre a következő lépéseket:

- Lazítsa ki a **(1)** rögzítőcsavart, ha az meg van húzva. Húzza egészen előre a szerszámkart és húzza meg ismét szorosra a rögzítőcsavart.
 - Gondoskodjon arról, hogy a **(22)** mélységi ütköző teljesen befelé legyen nyomva és hogy a **(23)** szabályozócsavar a szerszámkar mozgásakor anélkül áthaladjon a bemélyedésen, hogy a mélységi ütközőt megérintené.
 - Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
 - Távolítsa el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámmra. A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.
 - Az elektromos kéziszerszámot csak a **(4)** szállítófogantyúnál fogva, vagy a fűrészasztal oldalán található **(27)** fogóvázatokba belenyúlva szállítsa.
- **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket és soha ne a védőberendezéseket vagy a munkadarabtamásokat használja.**

- A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

Magyarország

Tel.: +36 1 879 8502

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típustábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Eltávolítás

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A már nem használható elektromos és elektronikus készüléket külön kell gyűjteni és környezetbarát módon kell ártalmatlanítani. Használja az erre szolgáló gyűjtőrendszereket. A helytelen ártalmatlanítás káros lehet a környezetre és az egészségre a benne lévő veszélyes anyagok miatt.

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

- **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a csatlakozó vezeték ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

A lengő védőburkolatnak **(8)** szabadon kell mozognia és automatikusan kell záródnia. Ezért a lengő védőburkolat körülötti területet mindig tisztán kell tartani.

Minden egyes munkamenet után távolítsa el a szűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot. Rendszeresen tisztítsa meg a **(32)** csúszógörgőt.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

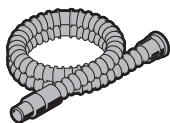
- Lágú felfutás
- Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtható intézkedések:

- Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre
- Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata



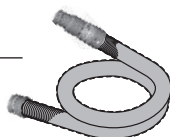
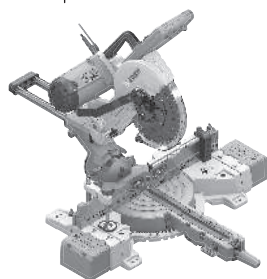
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



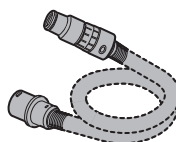
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>